

精密研磨系统

常用于心血管、神经介入、牙科等医疗器械的加工

精密研磨系统

常用于心血管、神经介入、牙科等医疗器械的加工

P4K导丝检测系统

- 适用于测量长度较长或一次测量多个短部件；
- 75mm/秒(3"/秒)高速扫描；
- 非接触式微测，每秒10,000个读数，高速采样测量；
- 超平滑线性电机，1 μ m (0.0004")光栅反馈；
- 优良热量和机械稳定性的特种花岗岩基座；
- 高精度线性电机，单次扫描可对1m (40")的长导丝做行程测量；
- 无限缩放，用光标直接在屏幕上点对点测量；
- 扫描范围：
 - 最小可测直径为0.04mm (0.0016")；
 - 最大可测直径为6mm (0.24")；
- 直径重复性： $\pm 0.06\mu\text{m}$ (± 0.000002 ")；
- 长度可重复性：0.007620mm (0.000300")；
- 直径精度： $\pm 0.5\mu\text{m}$ (± 0.00002 ")；
- 直径分辨率：0.01 μm (0.0000004")；
- 人性化的操作界面，编程简单，操作容易；
- 自定义模板测量形状，如抛物线、弧线等；
- 支持英制单位和公制单位的任意组合。



CAM.2 微型研磨加工中心

- 先进、精度更高、效率更高的研磨加工中心。被MPMN评为2004年百佳医疗产品之一。
- 具有方形、锥形、线形、非线性、平板形和螺纹形的加工能力；
 - 常用于生产心血管、神经介入及牙科等医疗器械，是医用导丝、牙科零件和小型精密零件的理想机器；
 - 可对直径最小为0.01mm (0.0005")的工件进行成型加工；
 - 专利的材料处理系统无需传感器；
 - 生产的部件具有空前的精度和可重复性，通过CNC修整系统、计算机界面和8轴运动控制器可加工出能想象得到的几乎任何形状；
 - 特种花岗岩基座使设备极其稳定，并使热胀冷缩的影响降到最低；
 - 可定制系统所有功能，将以前单独的功能整合到一起，为客户节省了时间、空间和生产成本。



全自动精密材料输送系统

- 导丝和导管制造业更快、更可靠的进料系统；
- 真空进料，可送进6-16英尺的原料并且自动回收加工完的成品；
- 是一个独立设备，可以无缝连接和输送部件到第三方工艺设备；
- 允许多种操作模式，具有一个完全独立的循环模式，不需要从磨床得到任何指令。



TF-9DHD CNC 无心研磨系统

- 手动TF-9BHD研磨设备的自动化版本，性价比更高；
- 占地面积小，15HP主轴电机；
- 最宽可以使用219mm (8-5/8")的工作轮，能够更快生产更多材料，表面处理更好，优于同类机器；
- 多功能计算机控制装置和全自动精密进料系统，使TF-9DHD成为更快的单锥度或多锥度导丝的生产设备；
- 远端和近端传感器与计算机控制装置相连接，极大地简化了生产锥形、浆形和抛物线形导丝的设置过程。



GSR-6 导丝去毛刺系统

- 触摸屏控件，无需人工操作；
- 具有自动筛选不合格产品的能力；
- 可预设置各种半径和倒角(亦可自定义配置)。

GT-9AC 高精度导丝研磨系统

- 采用最新的高速成像技术和1微米编码器；
- 丝材全程定位追踪，长度精确到1微米；
- 丝材位置在正常研磨速度下每0.006mm (0.00025")更新一次，更快的位置更新，可提供更好的长度精度和可重复性；
- 无固定的传感器或感应组，只需几秒即可更换线长或线轮；
- 超高精度双支撑工作轮轴；
- 可使用TF-9BHD, TF-9CPG 或 TF-9DHD已有的工装；
- 1.5"-3"外轮廓研磨加工。



HnG

加拿大HnG医学技术有限公司杭州办事处

中国杭州市滨江区南环路3730号源越大厦8F, 邮编310053

电话: 0571-28887099

传真: 0571-86727190

邮箱: info@hngmedical.com

微信号: hngmedical



new

电解磨削 (ECG)

- 2020年, Glebar收购了在电解磨削领域世界领先的Tridex Technology和Everite Machine Products公司;
- Tridex和Everite致力于利用电解磨削技术为各种应用提供创新的制造解决方案;
- 电解磨削将磨料研磨和电解腐蚀相结合, 可生产出更高效、更低成本且无毛刺的零件。

CS1-E无毛刺电解切割

- 以低切削力切割材料, 从而延长砂轮寿命;
- 提供无毛刺、无应力零件, 切割时无重铸或热影响区;
- 可消除二次操作 (如去毛刺、金属丝毛刺), 缩短生产时间。



GT-610数控进料无心精密研磨系统

- 该系统可提供完整的无心研磨解决方案, 适用于需要高度自动化、数据收集和测量反馈的应用;
- 结合Glebar丰富的经验和独特的进料无心研磨技术, 可加工如航空钛紧固件、关节镜刨刀、骨钻和小型硬质合金等复杂部件;
- 特种花岗岩基座使设备极其稳定, 保证了刚性和热稳定性;
- 能够研磨和测量多个部件 (多达8个或更多) 达到高精度水平;
- 可配置拾放机架或六轴机器人, 确保手动操作、高产量或频繁转换, 并保证自动尺寸补偿和100%产品检查;
- 包括集成的双轴数控工作轮和调节轮修整器, 能够修整219mm (8.625")宽的砂轮和254mm (10")宽的调节轮;
- 专利的可编程刀板, 调整研磨过程中零件的横向位置。



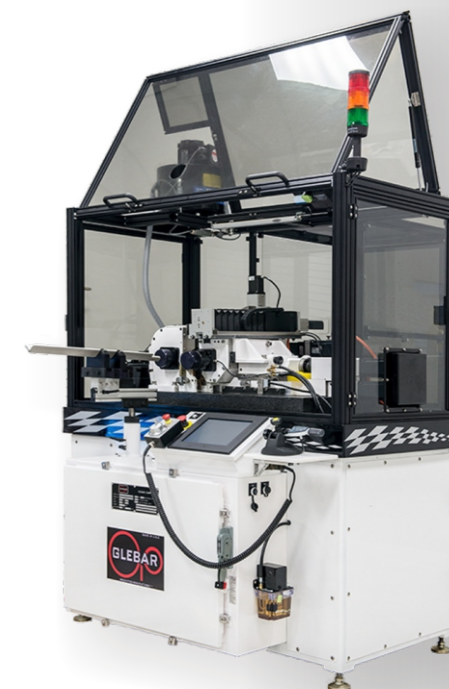
SG-2060无毛刺数控电解平面磨床

- 具备固定工作台和可选转盘, 满足各种生产需要;
- 可提供无毛刺和低强度切割, 切割时无重铸或热影响区;
- 广泛应用于医疗器械、汽车和航空航天等许多材料和行业。



GT-610精密进料无心研磨系统

- 高度自动化的精密无心研磨系统;
- 最初设计用于磨削无比坚硬的金刚石, 现在常用于医疗、金属、航空航天、汽车和采矿行业, 可磨削各类金属 (钢、碳化物、钛等) 和复合材料;
- 在最严酷的工业环境中进行现场测试, 证明了可靠性和提供大容量的能力, 所有这些都是在一个小包装中完成的;
- 机器封闭在花岗岩基地 (标准) 上, 以减少振动和增加热稳定性;
- 带有雾收集装置的外壳可以保护操作者免受碎片和水雾的侵蚀, 提供干净和安全的工作环境;
- 与我们的GT-610数控系统一样, GT-610也可放于2吨 (5000磅) 的特种花岗岩基座上。



PGS-100无毛刺电解磨尖系统 (Point Grinding)

- 完全可编程的磨尖和材料处理系统;
- 电解磨削技术可应用于导管或实心导丝以加工各种医疗器械;
- 结合Tridex型号SG-1645或SG-2060磨床, 只需几分钟即可转换尺寸;
- 便于二次操作, 如电抛光、喷砂、开槽等, 而不会丢失点定位;
- 用于加工三斜角, 后斜角, 套管针, 菱形, 管心针, 斜纹或自定义。

