

精密机加工

CNC 微加工和组装、表面无痕处理、电极涂层、合金定制开发



典型应用

- 心脏
- 血管
- 骨科，脊柱及四肢
- 神经刺激
- 特殊器械市场，如耳蜗植入和眼科植入

加工材料

- 贵金属：铂、铱、钽、金、银、钯
- 金属：钛、不锈钢、MP35N、CoCr及异金属
- 塑料：PEEK、HDPE、Udel、Radel、超高分子量聚乙烯、聚甲醛树脂、聚碳酸酯

卓越非凡的加工能力

科技创新+合约制造

- 铣削加工
- 激光加工
- 激光焊接
- 激光雕刻
- 瑞士螺纹加工
- 精密表面加工与打标
- 绕簧
- PVD涂层
- 钛阳极氧化
- 电火花加工
- 合金定制开发
- 表面无痕处理
- 辐照
- 研磨
- 热处理
- 纳米雕刻
- 冶金和计量实验室

“专注于植入医疗器械领域”



HnG

加拿大HnG医学技术有限公司杭州办事处

中国杭州市滨江区南环路3730号源越大厦8F, 邮编310053

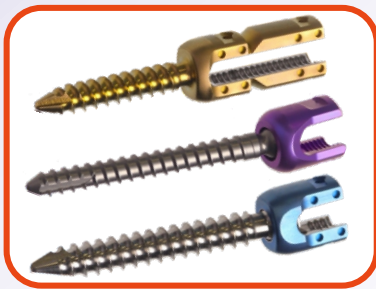
电话: 0571-28887099

传真: 0571-86727190

邮箱: info@hngmedical.com

微信号: hngmedical





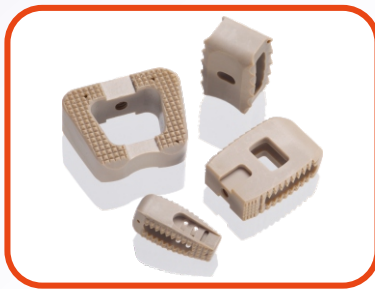
瑞士螺纹加工

- 11轴微加工
- 高产能的多轴设备
- 旋飞切削
- 外廓铣削
- 外径可小至：0.305mm (0.012")
- 孔径可小至：0.152mm (0.006")
- 壁厚可加工至：0.038mm (0.0015")



铣削加工

- 3-5轴设备加工微小精密部件
- 高产能多栈板铣削，7轴铣削设备
- 公差及定位精确到：0.005mm (0.0002")



表面无痕处理

- 全自动非接触式表面处理金属部件
- 600倍显微镜下无可见痕迹
- 高重复性，替代手动抛光
- 应用领域：溶血泵、溶血管、抗凝表面

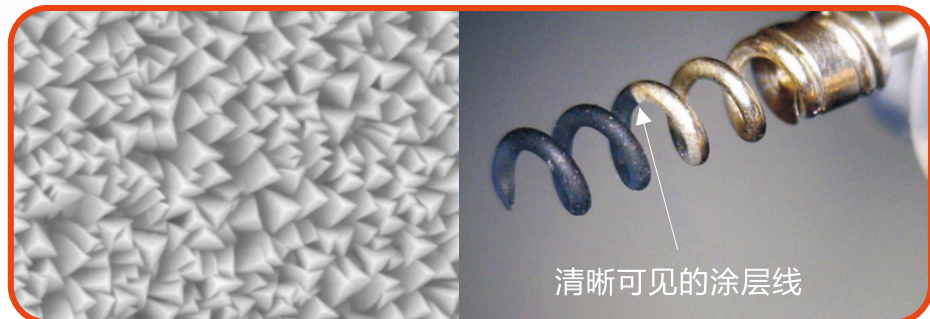
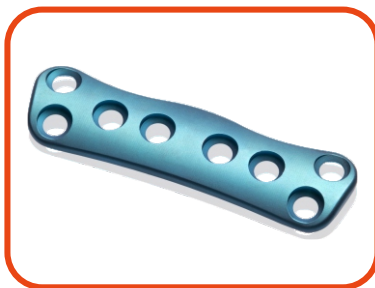


合金定制开发—Ti

- 植入级钛合金
- 比 Grade23 强度高 30-40% (Grade 5 ELI, Ti6Al4V)
- 不含刺激物质，如铝和钒
- 应用领域：骨钉、接骨板、高风险植入类器械

合金定制开发—PA16

- 医疗植入用显影合金
- 不含贵金属，价格稳定，替代铂合金
- 应用领域：医用电极、显影标记



先进涂层技术 (PACT)

- 用于刺激感应电极的特殊涂层
- 可使电极尺寸缩小50%
- 应用领域：刺激组织（心脏起搏器、神经刺激等）生物节律感应

激光加工

- 4轴加工
- 可切割管材及板材，废屑少
- 光束可小至：0.025mm (0.001")
- 精度高至：±0.001mm (0.00004")

激光雕刻

- 调整表面粗糙度，提高接合强度
- 应用领域：金属配件和高分子插管的组装 PEEK和其他高分子材料的组装

精密表面加工与打标

- 激光打标
- 精细喷砂
- 去毛刺
- 滚光
- 电解抛光
- 钝化

激光焊接

- 焊点可小至：0.100mm (0.004")
- 焊缝可细至：0.050mm (0.002")
- 微焊接细线直径可小至：0.050mm (0.002")
- 不同材料焊接
- 可焊接大多数金属：贵金属、不锈钢、钛
- 超强的控制焊瘤等焊接瑕疵的能力

电火花加工

- 加工线径范围：0.0500~0.305mm (0.002"~0.012")
- 孔径小至：0.102mm (0.004")

冶金和计量实验室

- 接触式和光学测量设备
- 扫描式电子显微镜
- 激光千分尺

钛阳极氧化

- 更先进的内嵌自动化颜色处理钛阳极氧化，精准管控色泽

绕簧

- 小线径丝的成形与绕制
- 变径、变节距弹簧
- 自动精密研磨弹簧头端
- 应用领域：主动固定电极、医用弹簧

纳米雕刻

- 超速高能表面修正
- 纳米结构增加了类似于TiN的表面
- 无涂层免除了附着物验证测试的必要
- 基质材料转变成结构—机械性能无损失
- 应用领域：主动固定电极（耳轮）近端环、远端