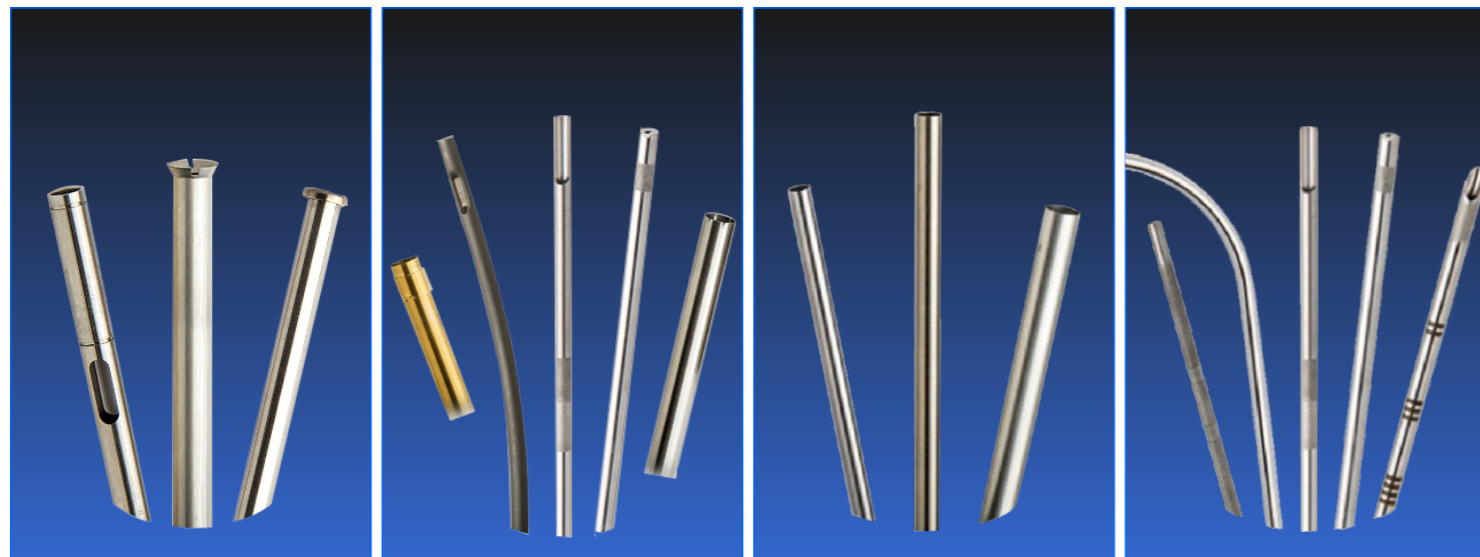


金属丝/管/芯轴

可定制圆形、矩形、正方形等各种形状的管材组件
扩口/折边、扩张/缩小、凸起/卷边
切口/开槽、压痕以及更多

焊接/拉制管 无缝管



采用激光加工、电火花加工、数控瑞士旋转/铣削、ECM、ECG、四滑、传统加工工艺等。
尺寸范围：外径：0.010"-1.000" (0.254~25.4mm) 内径：0.005"-0.960" (0.127~24.3mm)
长度：0.020"-30.000" (0.5~762mm) 壁厚：小至0.002" (0.05mm)
公差：+/-0.0005" (0.0127mm)
应用：导管、支架、骨科植入物/工具、刨削器、活检针钢丝、套管、套管针、导入器、非医疗、工业应用
材料：多种等级的不锈钢、镍和其他的医用级合金



芯轴当天发货

304/304V不锈钢

规格：.003"~.125" (0.076~3.175mm)
长度：73" (1854.2mm)

带PTFE涂层的304/304V不锈钢

规格：.004"~.080" (0.102~2.032mm)
长度：73" (1854.2mm)

超弹性镍钛合金

规格：.005"~.035" (0.127~0.889mm)
长度：73" (1854.2mm)

316LVM不锈钢

规格：.003"~.040" (0.076~1.016mm)
长度：73" (1854.2mm)

带Parylene涂层的304/304V不锈钢

规格：.010"~.050" (0.254~1.27mm)
长度：60" (1524mm)



广泛应用于心脏介入、神经介入、外周介入、电生理治疗、血管手术、肿瘤手术、胃肠病学、泌尿科等多种医疗器械

精密研磨

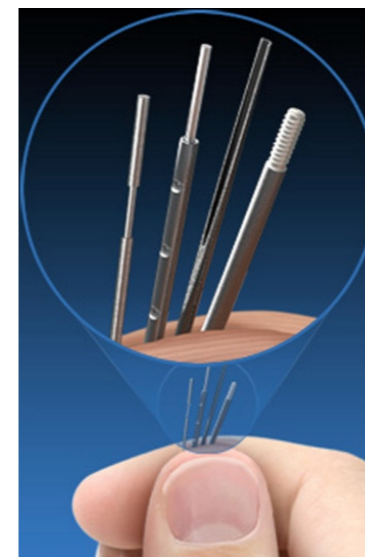
Wytech精密研磨技术：

- CAM研磨
- 微研磨
- 特殊造型研磨
- 梯度研磨
- 台阶研磨
- 扁平造型研磨
- 切入式研磨

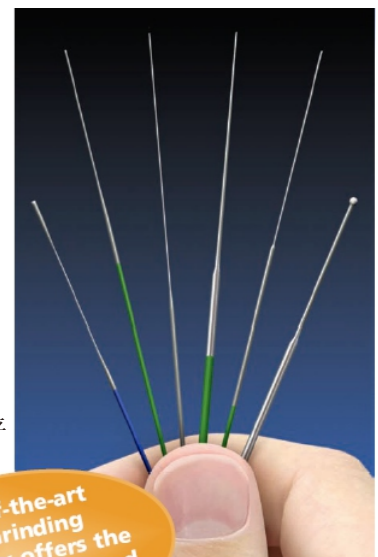
常见应用：

- PTCA导丝芯
- 神经介入导丝
- 复合芯轴
- 活体取样探针
- 导管通芯丝
- 塑料材料研磨

除标准的无心研磨技术外，Wytech公司还提供特殊的CAM研磨工艺。CAM研磨是指美国Glebar公司发明的CAM技术和设备。CAM研磨可同时完成无心研磨和外径研磨，并能达到完美匹配效果。CAM研磨能够完成几乎所能想象到的研磨应用，如：扁平结构、螺纹、凸块、弓形、六角形、圆球形、椭圆形、凹面镜、凸面镜等。半径精度在±0.0001" (0.002mm) 范围内，长度精度在±0.0001" (0.05mm) 范围内。先进的CAM设备使Wytech公司可研磨无限长度的金属丝，对于镍钛合金材料的加工尤其具有优势。



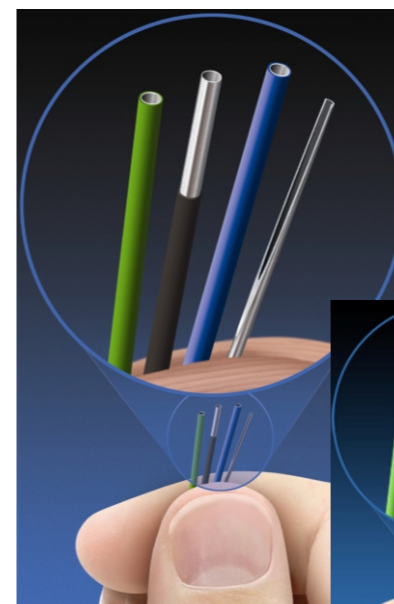
部分精密研磨样品



CAM研磨样品

State-of-the-art CAM Grinding Technology offers the best of centerless and OD grinding!

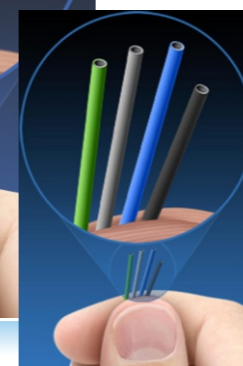
海波管



海波管样品

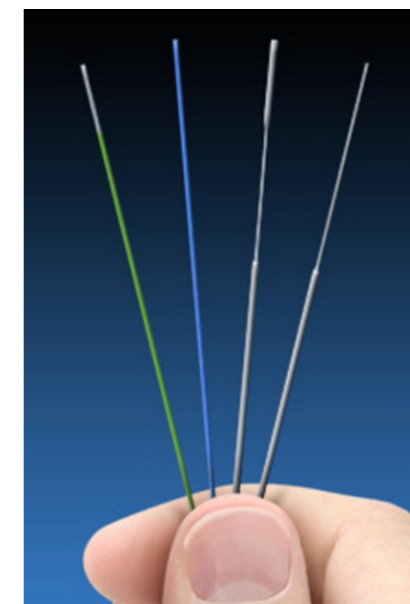
常见应用：导管及输送系统，如PTCA球囊导管、神经介入导丝、血栓预防及颈动脉治疗等。

加工范围：局部去除



PTFE涂层的海波管
涂层、螺旋形切割、开侧孔、组装、方形切割、冲洗内腔等。

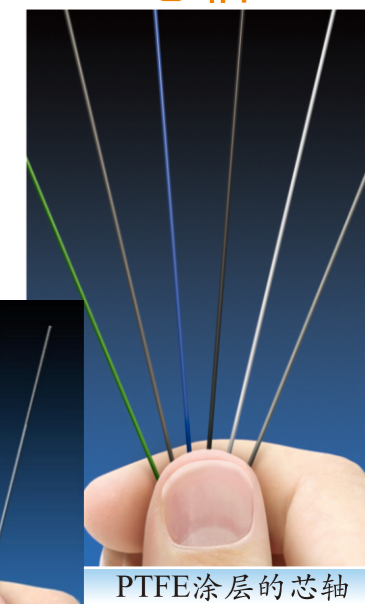
导丝芯



部分导丝芯样品

提供各类PTFE涂层和无涂层的导丝芯。精密研磨、多梯度/多台阶研磨、材料热处理、局部去除涂层等。

PTFE/Parylene 芯轴



PTFE涂层的芯轴

芯轴形状：直芯轴、梯度芯轴、D型芯轴、成型芯轴；

部分去涂层的芯轴

芯轴涂层：
PTFE涂层、
Parylene涂层、
亲水涂层；

芯轴用途：球囊导管焊接、成型、复合、挤出、包装、测量。



加拿大HnG医学技术有限公司杭州办事处

中国杭州市滨江区南环路3730号源越大厦8F, 邮编310053

电话：0571-28887099

邮箱：info@hngmedical.com

传真：0571-86727190

微信号：hngmedical

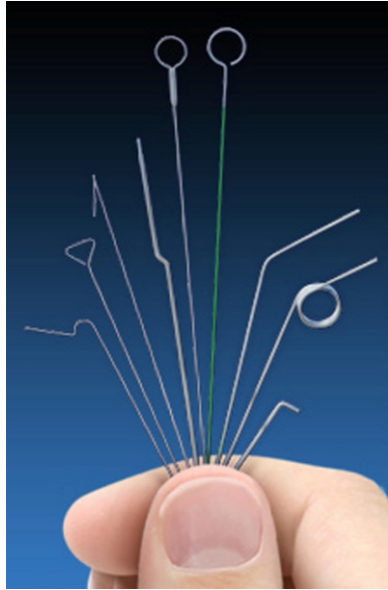


金属丝成型

各种复杂形状成型，金属丝最小加工规格为直径0.002"(0.05mm)。

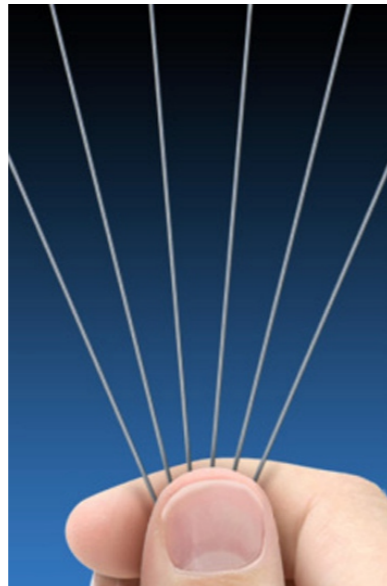
材料种类：
无涂层金属丝
涂层金属丝
金属管
镍钛合金定型

相关应用：
包装定型芯轴
导管定型丝
复合芯轴
成型芯轴
测量芯轴
支架涂层挂钩
猪尾管定型丝



金属丝成型样品

拉直与切割

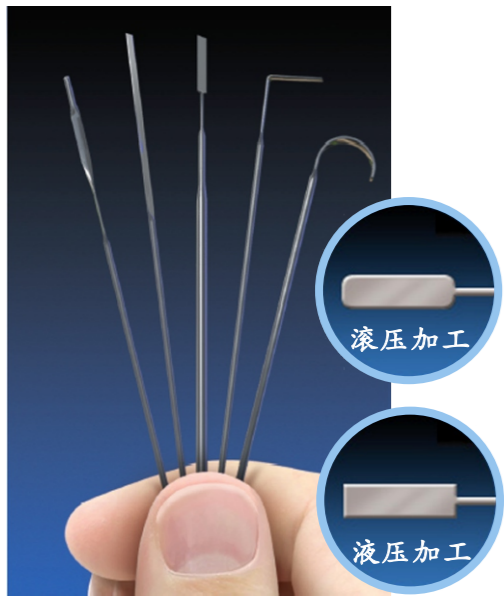


拉直金属丝样品

为医疗器械行业提供精密的金属直丝，整个拉直与切割过程由激光设备监控操作。

Wytech独特的E-Z Grind™工艺在材料的拉直过程中有效减少材料应力，从而使最高难度的复杂造型研磨成为可能。该工艺可应用于无涂层丝、涂层丝及金属管。可对PTFE预涂层丝进行拉直和切割加工，涂层在加工过程中不受任何损伤。Wytech的特殊工艺可任意拉直和切割带有PTFE预涂层的海波管。
拉直加工过程不使用任何润滑剂或油类物质。
除圆丝外，可加工扁平丝及各种截面形状的金属丝，如：D形、C形、月牙形截面的金属丝。

压平加工

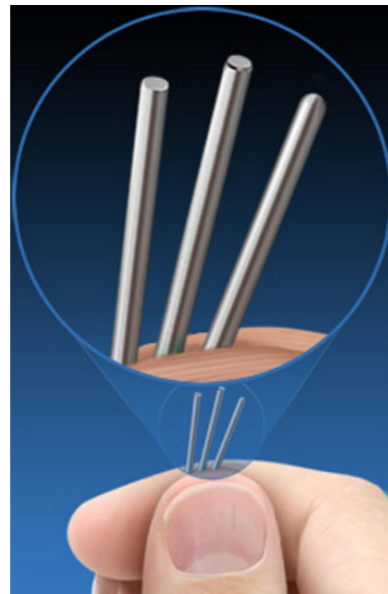


金属丝压平加工样品

Wytech提供两种不同的金属丝压平加工方式：滚压加工—由导丝穿过两个高压转轮完成；液压加工—由静态液压机完成。压平厚度可薄至0.001"(0.025mm)。所有加工配件和模具由Wytech自行生产，可满足各种不同的过度结构要求。

相关应用：PTCA导丝芯、可控导丝芯、成型芯轴、测量芯轴、包装定型芯轴。

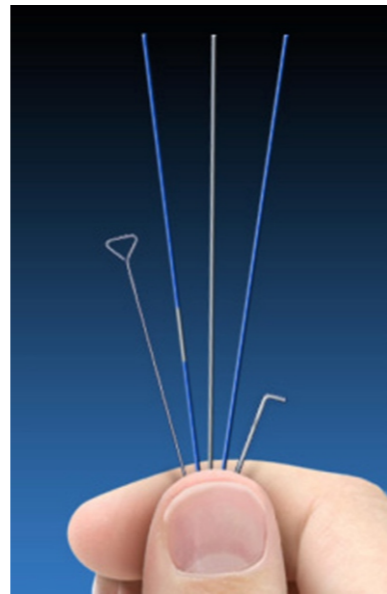
头端处理



金属丝头端处理样品

在医疗器械的加工过程中，往往需要清除金属丝头端的毛刺来避免刺伤，同时使穿刺操作更顺利。Wytech提供多种不同的头端处理：标准处理、去毛刺、精密倒角、圆头加工、方形切割。

管心针



PTFE涂层金属丝

Wytech提供两种不同的PTFE涂层：预涂层和喷涂。该两种产品适用于不同的产品应用，Wytech将会根据您的具体应用向您推荐。Wytech的PTFE涂层有多种可选颜色，如绿色、蓝色、黑色、灰色及无色等。涂层的金属种类很广，包括不锈钢、铜、镍钛合金等多种金属材料。

无毛刺切割



无毛刺切割样品

可为各种线材和管材组件提供无毛刺切割；
形状：可切割圆形、半圆形、椭圆形等；可切割任何尺寸和角度
最小直径：0.00125"(0.032mm)
长度范围：0.020"~80.00"
(0.508~2032mm)
公差：+/-0.0075" (0.19mm)

使用新型数控六轴激光切割微加工中心 高性能、高重复性、高效的加工速度

激光切割

数控六轴激光切割微加工系统非常适用于复杂几何形状的切割，如海波管，非接触式激光压花，冲孔等。先进的加工中心确保了尺寸精度和短周期。直径范围：1.5~8mm, 3"~14" (75~350mm)
精度：≤+/-0.001"
(0.025mm)
重复性：≤+/-0.004"
(0.10mm)
切割速度：最快50mm/s



激光切割样品



激光焊接样品

激光焊接

可用于点、接缝、美化、机械强度或密封的目的；旋转数控激光焊接工艺，使零件的配合精度达到精确的应用；由于高效的工艺速度，快速循环和可重复性，适用于大批量生产。

激光标记

适用于跟踪、零件号识别、字母数值信息、配置定位器、条形码等永久性标记，非接触式，热量输入少，变色或氧化；深度标记，蚀刻，激光。

导丝组件



导丝组件样品

提供各类涂层和非涂层导丝组件；采用先进的精密研磨、多种锥度、内部热处理、提示退火、应力消除、PTFE涂层、专利的流程、无PFOA和铬酸、耐剥落、局部去除涂层等技术。

组装



激光焊接样品

运用先进制造技术执行组装操作，以确保质量和交付需求。可提供芯轴/管材部件制造和涂覆涂层的一站式服务。激光焊接、银焊接、压握、装夹、热缩；线材和管材组合装配；组装不同材质的金属。